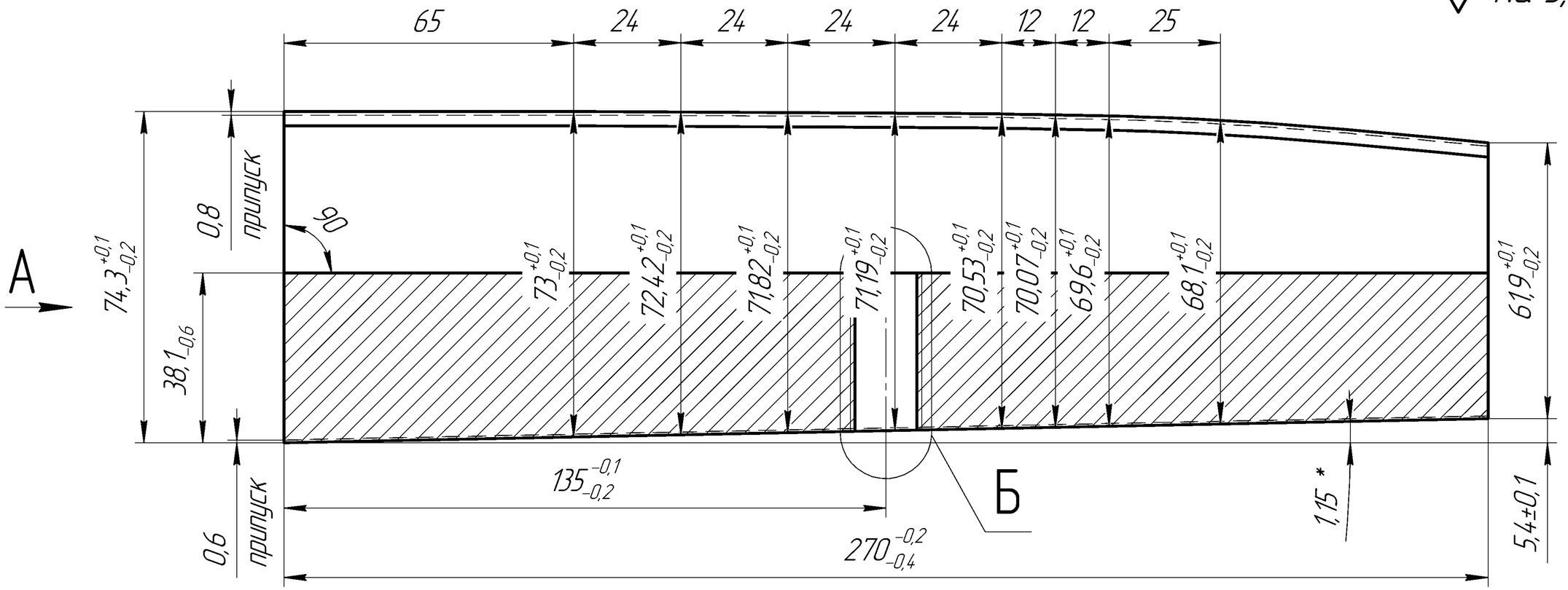
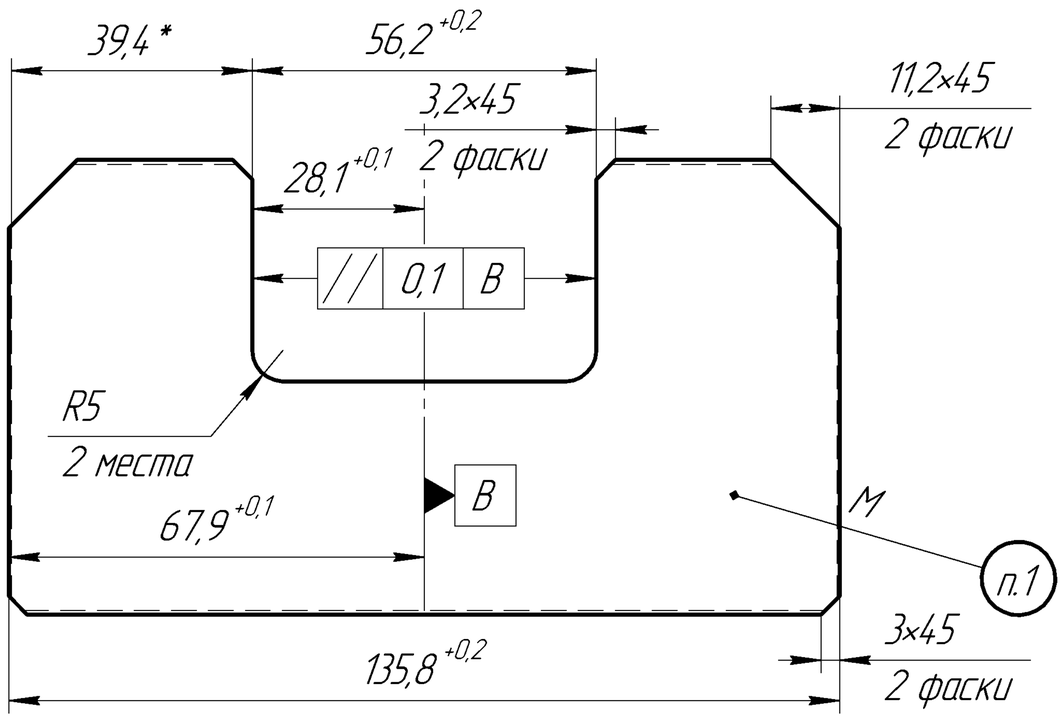
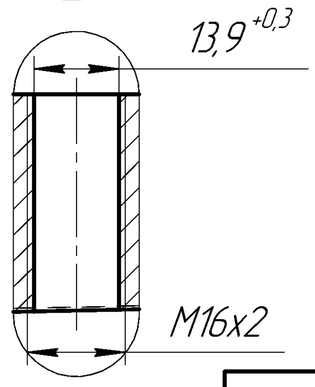
Э-24.252

Ra 3,2 (√)







Условное обозначение:

— обрабатываемая пов-ть;

– – контур готовой детали;

1.Маркировать: 30-60, поз.2;
2.*Размер для справок.

ПЕРЕД ТО: Фрезерная ЧПУ черновая

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Э-24.252		
Разраб.		Ржанникова Т		23.04.25	Планка роликов стана ХПТР 30-60 поз.2	Лит.	Масса 12,9	Масштаб 1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					ШХ 15 ГОСТ 801			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.